

超稳态光纤激光焊接机

1500W/2000W/3000W

适配所有机器人系统

应用于机器人激光焊接/手持激光焊接



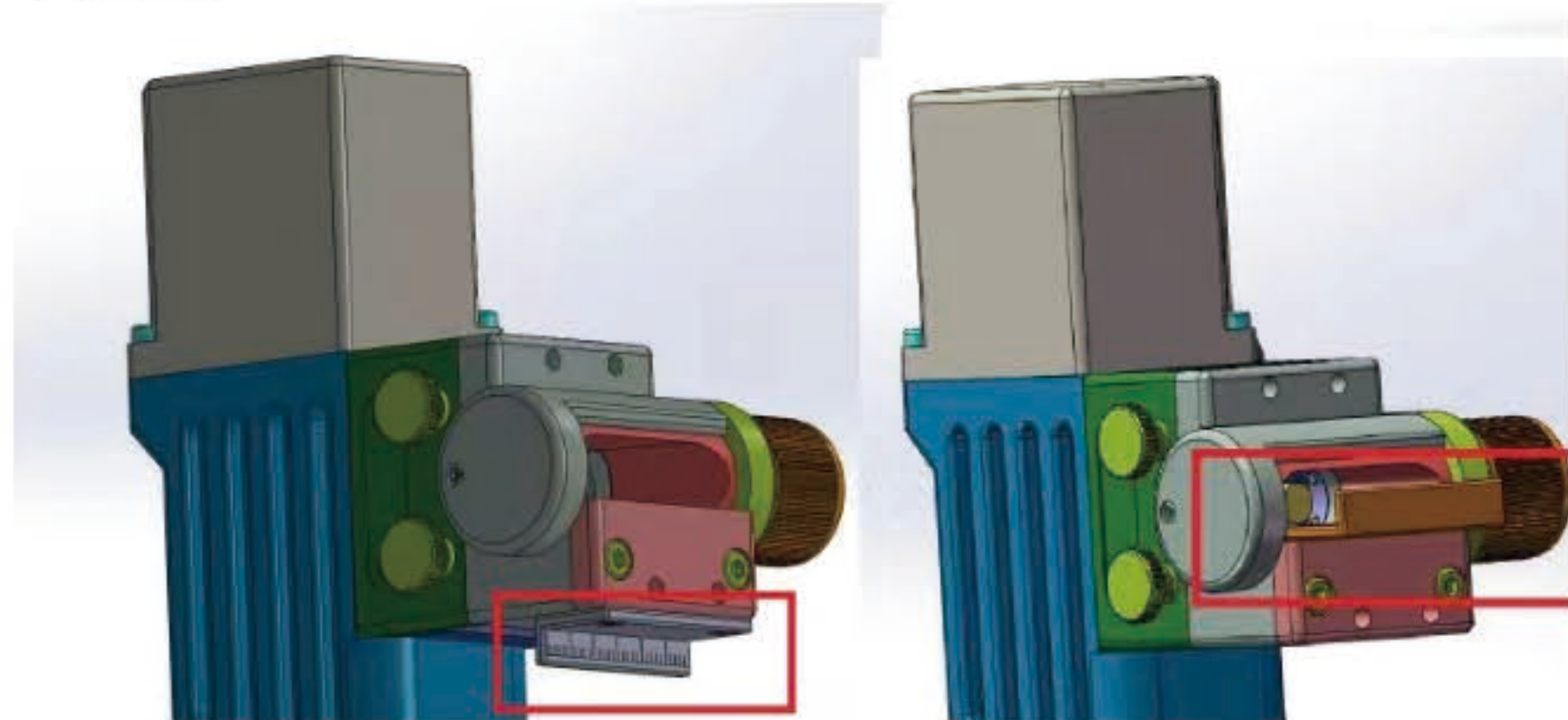
如何调整红光偏移 (清洗头)

请注意:

- 1.只有在红光为一条线的时候可通过下列方法调试，如果红光为点，请参照线变点处理方案，因为不摆动的时候也有可能偏
- 2.如果从保护镜那边看到是一团光而非一条线，则考虑是否为反射镜断裂
- 3.请务必确认15V电源状态是正常

一.安装矫正器

请将图1 枪头下方的“校准器”拆卸安装在如图2 所示校准位置。



二.更换匹配的调红光镜片

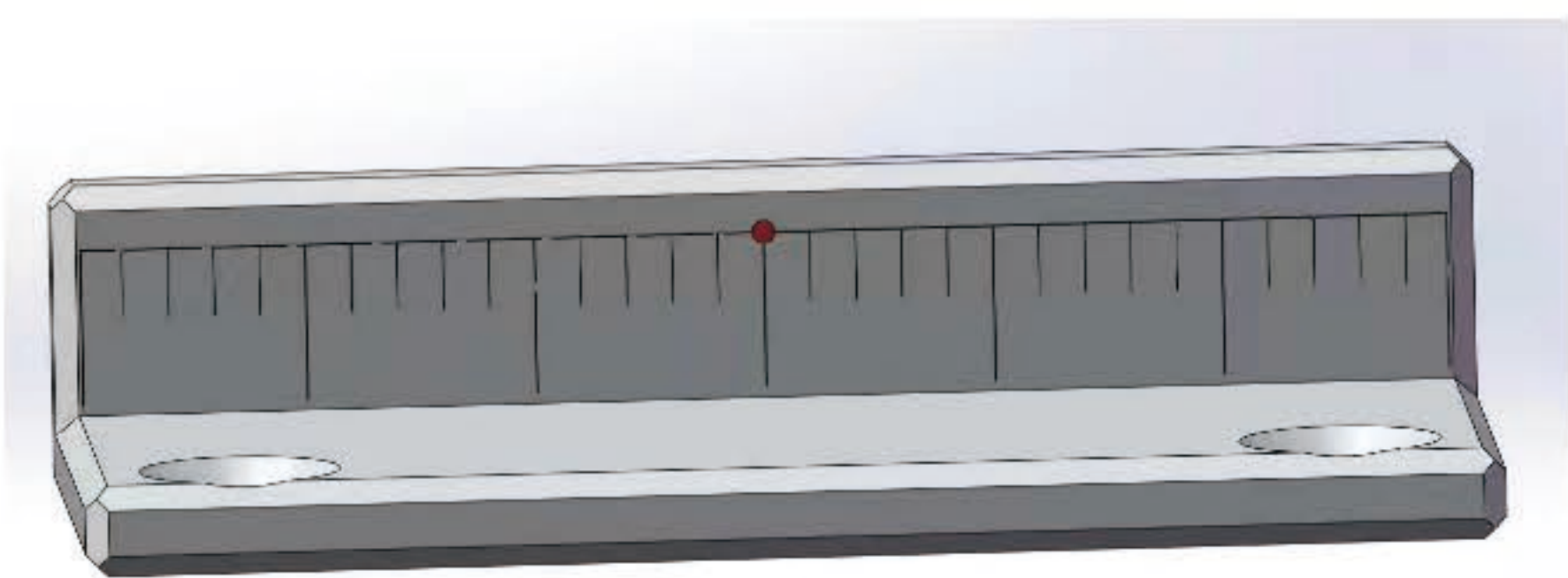
- 2.1.SUP21C用F50准直镜片放在保护镜位置
- 2.2.SUP22C用F60准直镜片放在聚焦镜位置

【务必注意，以上使用的准直为D20，请勿直接用原枪头的配件（D16）测试】

首页-关闭指示红光-此时红光是一个点，然后调整

三.设置调整

点击屏幕设置页【激光中心偏移右的数值】进入【偏移校正】，输入正数为右移，输入负数为左移。根据实际情况调整参数，直到红光居中。



校正结束，将校准器装回，同时更换回原镜片，开始正常清洗